



トルクレンチ ダイヤル形

ダイヤル形 DBシリーズ

メーカー 東日製作所

測定項目 ボルトの締付トルク

付属ソケット形状 普通六角ソケット



※写真はDB100N-S 付属ソケットイメージ

商品コード	型式	備考
R3T 0005R 001	DB50N-S	校正証明書付
R3T 0110R 001	DB100N-S	校正証明書付
R3T 0328R 001	DB280N-S	校正証明書付/特送品
R3T 0442R 001	DB420N-S	校正証明書付/特送品
R3T 0770R 001	DBE700N-S	校正証明書付/特送品
R3T 1085R 001/002	DBE850N/DBE850N-S	校正証明書付/特送品

ボルト・ナットなどを決められたトルク値で締める場合に使用する工具です。ダイヤル形は主に測定・検査作業に使用され、針の動きでトルク値を確認できます。

型式	DB50N-S	DB100N-S	DB280N-S
トルク調整範囲	5~50N.m	10~100N.m	30~280N.m
最小目盛	0.5N.m	1.0N.m	5.0N.m
付属ソケット二面幅 (ボルト呼称)	13, 14, 16, 17, 19mm (M8~M14)	17, 19, 21, 22, 24mm (M10~M16)	22, 24, 27, 30, 32, 36mm (M14~M24)
寸角ドライブ 法 全長L	9.5mm (3/8)	12.7mm (1/2)	19.0mm (3/4)
質量	0.6kg	0.7kg	1.65kg

型式	DB420N-S	DBE700N-S	DBE850N-S
トルク調整範囲	40~420N.m	70~700N.m	100~850N.m
最小目盛	5.0N.m	10.0N.m	10.0N.m
付属ソケット二面幅 (ボルト呼称)	24, 27, 30, 32, 36, 41mm (M16~M27)	30, 32, 36, 41, 46mm (M20~30)	
寸角ドライブ 法 全長L	19.0mm (3/4)	25.4mm (1)	
質量	890mm	1,260mm	1,360mm
	2.5kg	5.5kg	6.1kg

付属品 ソケット*1、ソケット収納ケース*2、エキステンションハンドル*2、取扱説明書、換算表、弊社検査成績書、校正証明書写し

※1 仕様欄参照

※2 付属なしの場合あり

トルクレンチの選定

用途

1. 作業用途から機種を選びます。

締付確認作業用
検査用

決められたトルクでボルトの締付確認作業をする場合
ボルトの締付けトルクがどのくらいか測定する場合

プリセット形トルクレンチ
ダイヤル形トルクレンチ

本体の選定

2. 締付けるトルク値から形式を選びます。

最大トルクの40~80%がご使用最適範囲です。

例えば……

選んだ機種が **QL** で、締付けトルク値が **75N・m** だとすると、

選ぶ型式は **QL100N4** になります。

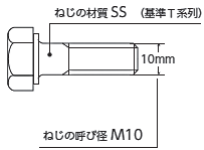
最大トルク(調整範囲:20~100N・m)

最大トルクの40~80%だと……
●“カチン!”がわかりやすい。
●楽に締められる。

75%
だから
OK!

締付けトルクが分からないときは？

締付けトルクは、ねじの大きさと材質により大体の値が決まっています。標準締付けトルクを選びましょう。

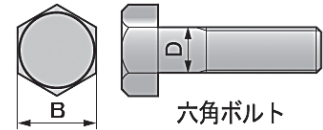


例:左図のねじですと材質はSSで、呼び径がM10なので、標準締付けトルクは24.5N・mになります。

▲注意

トルクレンチの最大目盛り付近で使用すると人の手でかける力が大きくなり、締付け時に力が必要になります。使用する環境により、長いトルクレンチがご利用頂けない場合がございます。

ボルト径からみた二面幅寸法表



ボルトの二面幅寸法表(参考) 単位: mm

ねじの呼び D	メートルねじ	
	六角ボルト 二面幅 B	高力六角ボルト 二面幅 B
M8	13	—
M10	16 (17)	—
M12	18 (19)	21 (22)
M14	21 (22)	—
M16	24	—
(M18)	27	27
M20	30 (32)	32
(M22)	34 (32・35)	36
M24	36 (38)	41
(M27)	41	46
M30	46	50
(M33)	50	—
M36	55 (54)	—
(M39)	60 (58)	—
M42	65 (63)	—
関連JIS	JISB1180	JISB1186

出典: TONE ※ ()内は旧 JIS 又は JIS 以外の数値です。

例: 二面幅18mmで「QL100N4」なら差込角は12.7なので4分です。

差込角(何分)	用途記号	二面幅(対辺)
4	—	18

ソケットの選定

3. 締付けるボルトの形状・大きさからソケットを選びます。

- ①トルクレンチの角ドライブ(差込角)の大きさを確認します。
- ②締付けるボルトの種類・二面幅の確認します。
- ③付属品でないソケットは、販売となります。

差込角

トルクレンチ本体の角ドライブを差し込むので角ドライブの大きさを確認する

3分 (9.5mm) = 3/8
4分 (12.7mm) = 1/2
6分 (19.0mm) = 3/4
8分 (25.4mm) = 1

ソケットの選定

トルクレンチのヘッド部分の角ドライブにソケットを差し込み、ボルトを締付けます

トルクレンチ
角ドライブ(差込角)
ソケット
ボルト
六角ボルト
二面幅

▼ソケット(六角)

トルクレンチから			
差込角 サイズ記号	12.7mm (1/2")	19mm (3/4")	25.4mm (1")
	4分	6分	8分
ボルト 二面幅 (対辺mm) から	14	21	32
	16	22	34
	17	24	36
	18	27	41
	19	30	46
	21	32	50
	22	34	55
	24	36	
	27		
	30		